

**XERENCIA DE URBANISMO - 2018**

Data de Referencia: 31/12/2018  
Data de Creación: 31/12/2018

**Inversiones Inmobiliarias. Coste**

CUENTA	Descripcion	SALDO INICIAL	ENTRADAS O Dotaciones	Aumentos O TRASPASOS	Salidas O Bajas	DISMINUCIONES O TRASPASOS	Correcciones valorativas netas POR deterioro DEL ejercicio	AMORTIZACIÓN DEL ejercicio	SALDO FINAL
	<b>Total Xeral:</b>								

